

# Méthanisation : une journée pour affiner son projet

## La Chambre d'Agriculture du Gers a organisé le 21 janvier dernier une formation consacrée à la méthanisation à la ferme

Brûler le gaz émis par les effluents pour produire de l'électricité ; tel est le principe de la méthanisation. Alors, afin de mieux connaître le procédé et d'évaluer la faisabilité d'un projet, 8 éleveurs gersois ont participé à la formation organisée par la Chambre d'Agriculture, le 21 janvier dernier. Des éleveurs d'horizons multiples, puisque les principales productions animales étaient représentées. Jérémie Priarollo, de l'association SOLAGRO a ainsi pu s'appuyer sur les diverses situations individuelles pour aborder les points clés d'un projet de méthanisation à la ferme.

### VALORISER LA CHALEUR PRODUITE EST PRIMORDIAL

Les simulations ont toutes montré que les projets reposaient sur un investissement initial très important. L'obtention d'aides, et elles existent, n'est pas la seule condition pour espérer un temps de retour sur inves-

tissement acceptable. La valorisation de la chaleur produite par le générateur d'électricité est fondamentale : d'abord parce qu'elle est vendue, à un particulier, un industriel ou un agriculteur, mais ensuite parce que le prix de vente de l'électricité est bonifié si la chaleur ne se perd pas dans l'atmosphère.

D'autres critères sont à regarder de près. L'utilisation de co-substrats méthanogènes, tels que les graisses d'industrie ou de restauration, ou les déchets verts améliorent le rendement de l'installation. Une approche territoriale du projet s'impose donc dans certains cas, pour rechercher des gisements de substrats. «L'autre intérêt d'impliquer les collectivités et les riverains, c'est d'anticiper les éventuelles nuisances, l'augmentation du trafic routier notamment, et mettre en avant l'intérêt d'une production locale d'énergie. D'énergie renouvelable...», précise Jérémie Priarollo.

### MOINS DE FREINS ADMINISTRATIFS EN PERSPECTIVE

Toutefois, il faut veiller à ne pas trop accroître le taux de co-substrats sur le gisement total, ce qui aurait pour effet de rendre l'exploitant extrêmement dépendant d'un marché des déchets de plus en plus incertains.

Les réactions se déroulant au sein de méthaniseur permettent également de désodoriser les effluents et de diminuer l'émission de gaz à effet de serre.

2009 devrait voir aboutir plusieurs projets sur un territoire français qui n'en compte que 7 aujourd'hui en activité. Une année portant l'espoir de voir enfin s'assouplir les démarches administratives, avec la création d'une rubrique spécifique d'Installations Classées, et surtout l'allègement de la procédure pour les installations de taille petite à moyenne. Cela permettrait à des pro-



*Un digesteur et sa trémie d'alimentation au GAEC Forget, dans les Ardennes (crédit photo : Agrikomp)*

jets menés à l'échelle individuelle d'être moins freinés par la montagne administrative.

**La Chambre d'Agriculture se**

**tient prête à vous informer sur la méthanisation à la ferme. Pour ce faire, contacter les Services Techniques au 05 62 61 77 13.**